

# 普车实习指导教师招聘考试大纲

## 一、 要求说明

根据普车专业人才培养目标,要求具备普车加工的基本理论和基本知识;熟悉与我国机械加工工业发展有关的方针、政策和法规;具有从事普车加工、测量检测、维护保养等方面工作的基本能力。拥有现代教育教学理念,具有良好的课堂教学设计能力、课堂教学执行能力和课堂教学评价能力。

## 二、 测试时间、测试方法、测试分值

### (一) 测试方法和时间

考试分专业技能操作测试和教学能力测试,其中专业技能操作时间共计 180 分钟。教学能力测试的面试主要考核岗位任教所应具备的教师专业素质以及综合教育教学能力,时间为 15 分钟。

### (二) 测试分值

①专业技能测试分值为 100 分,按 50%计入总成绩。

②教学能力测试面试分值为 100 分,按 50%计入总成绩。

总成绩=专业技能测试成绩×50%+教学能力测试成绩×50%。

## 三、 试题类型

专业技能操作题目类型参考普车技师考试

## 四、 测试内容

项目	分值	内容	时间	备注
技能操作测	100	1. 内外螺纹的加工	180	原材料、

试		2. 深孔、薄壁件车削加工 3. 圆锥内外表面车削加工 4. 切槽车削加工 5. 端面槽的加工 6. 2—3 件配合件加工 7. 设备工具的使用与维护 8. 安全文明生产		刀具、工 量具现 场提供
课堂教学测 试	100	面试教材：《车工工艺学》 （第五版），全国中等职 业技术学校机械类通用教 材，中国劳动社会保障出 版社，2017 年 12 月。	15	

## 五、 工具准备

1. 相关证件：身份证、准考证。
2. 考试设备：普通车床 CA6140，配套三爪自定心卡盘。
3. 技能操作考试现场准备原材料、工具、刀具及量具。